ABOUT US
CHI SIAMO

Haitian Die Casting is one of six business units of the globally positioned Haitian Group, the world's leading supplier of injection molding machines, CNC lines and smart solutions for intelligent manufacturing. Building on traditional roots and a value system focused on sustainability, the Haitian Die Casting team can draw on profound experience in the design and manufacture of manufacturing equipment.
Haitian Die Casting has in-depth knowledge of modern die casting technology and has been successful in the market with its die casting machines for many years. To meet the rapidly growing market demand, a new plant with total investment of USD 160 Mio and 139 hectares of production area was commissioned in 2021 in Beilun Ningbo, China. The plant has a capacity of up to 4,000 machines per year. In addition, the company also offer the mold testing, application and trainings for ultra large die casting machines at its international application center.

Haitian Die Casting, con sede a Ningbo (Cina), è la divisione del gruppo Haitian dedicata alla produzione di macchine per pressofusione a camera fredda, camera calda e Thixomolding del magnesio. Grazie a tre stabilimenti produttivi che coprono una superficie di oltre 200.000 metri quadrati, un centro applicativo globale di 5.000 metri quadrati, ed una rete di vendita e assistenza presente a livello globale, Haitian die casting si propone come punto di riferimento nel mercato delle macchine per pressofusione.
Con oltre cinquant'anni di esperienza nella ricerca e sviluppo e nell'ingegneria meccanica, Haitian Die Casting vanta una competenza consolidata nelle tecnologie di stampaggio, nei sistemi di azionamento, nelle applicazioni CNC e di pressofusione. Seguendo la visione del Gruppo Haitian, ci distinguiamo per l'utilizzo di linee produttive altamente automatizzate, processi efficienti e tecnologie all'avanguardia. Questo approccio ci consente di adattarci rapidamente alle evoluzioni del mercato e di rispondere in modo flessibile alle esigenze dei clienti, mantenendo elevati standard qualitativi e condizioni economiche competitive.

HAITIAN
DIE CASTING

宁波保税区海天智胜金属成型设备有限公司
Ningbo Free Trade Zone Haitian Zhisheng Die Casting Equipment Co., Ltd.

地址：浙江省宁波市北仑区大碶街道灵山路8-1号
ADD: No.8-1 Lingshan Road, Daqi, Beilun, Ningbo, Zhejiang
邮编 Zipcode: 315806
电话 Tel: +86-574-86185710
传真 Fax : +86-574-86185710
E-Mail: haitiandc@mail.haitian.com

HT-2021504.CE

HAITIAN
DIE CASTING

HDZ Hot Chamber Die Casting Machine
Macchine per pressofusione a camera calda
HDZ30 – HDZ400

铸造未来
CASTING THE FUTURE

MILESTONES
EVENTI IMPORTANTI

1966 — Zhang Jingzhang founded Haitian
Zhang Jingzhang fonda Haitian

2016 — Haitian Die Casting was officially established
Haitian Die Casting viene ufficialmente istituita

2019 — Haitian Die Casting passes ISO9001
Haitian Die Casting ottiene la certificazione ISO9001

2021 — Largest HDC Series so far with 4,500 tons was sucessfully delivered
La più grande pressa fino ad ora prodotta da 4500T è stata consegnata con successo

Delivery of the so far largest HDC machine with 8,800 tons
Consegna della più grande pressa fino ad ora prodotta HDC 8800

2022 — Global mold test and application center with an HDC 8800 die-casting cell established
Istituito il centro globale test stampi e centro applicazione con una HDC 8800T

Global market launch of Die casting machines and have provided sales, application, and after-sales services to multiple countries in Europe, the Americas, and Asia.
Lancio sul mercato della serie HDC con assemblaggio, centro applicativo, vendita e assistenza in Messico, Stati Uniti e Europa

2023 — Global market launch of HMG3000 Thixomolding Magnesium Machine
Introduzione della nuova serie HMG per lo stampaggio ad iniezione del magnesio e lancio sul mercato globale della HMG3000

2025 — Delivery of the so far largest thixomolding machine HMG7000U in the industry
Consegna della più grande pressa per Thixomolding del magnesio (HMG7000) fino ad ora prodotta a livello globale

HDZ at a glance
Introduzione HDZ

High Performance
Alte prestazioni

- Advanced injection system with high-frequency response proportional valve control
- Maximum dry cycle speed ≥6m/s, high-speed start repeatability ＜ ±1mm
- Large-capacity piston accumulator for powerful and stable injection
- Standard end brake function to reduce flash
- Displays injection pressure, speed and position curve

- Sistema di iniezione avanzato, con controllo della valvola proporzionale ad alta frequenza
- Velocità massima inizione in ciclo a vuoto ≥6 m/s, ripetibilità posizione ad alta velocità<±1mm
- Accumulatore di grandi dimensioni per un'iniezione stabile e potente
- Funzione di frenatura per una miglior qualità dei pezzi
- Visualizzazione a pannelllo delle curve di iniezione, con velocità, pressione e posizione

High Effeciency
Alta efficienza

- Optimized hydraulic system balancing speed and precision: mold opening/ closing speed ≥1m/s, mold opening repeatability ≤±2mm, fast ejection speed with repeatability ≤±1mm
- Intelligent clamping force display and automatic mold adjustment function, real-time monitors opening/closing status with position control precision up to 0.1mm
- Fixed platen and moving platen adopt box-type or ribbed structure, featuring high rigidity and light weight

- Sistema idraulico di ultima generazione per chiusura e iniezione veloci e precise
- Visualizzazione della forza di chiusura, funzione di regolazione automatica altezza stampo, controllo in tempo reale degli stati della macchina, controllo accuratezza posizione 0,1mm
- Piano fisso e mobile con nervature per garantire alta rigidità

Intelligence and Energy Saving
Sistemi intelligenti e risparmio energetico

- KEBA control system with dual-core CPU for faster response
- Optimized UI design tailored to regional usage habits, more user-friendly
- Main unit integrated with PID thermal management function, real-time detects heating unit status and intelligently adjusts heating output
- Servo energy-saving system for faster pressure response, more precise flow control and higher energy efficiency

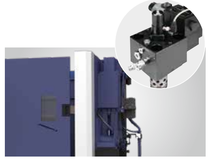
- Sistema di controllo KEBA Dual-core CPU per tempi di risposta ancora più rapidi
- Interfaccia operatore di semplice utilizzo
- Sistema di controllo e gestione in tempo reale delle temperature del forno e delle resistenze
- Servo sistema ad altre prestazioni, per un controllo ottimale del flusso e una maggiore efficienza energetica

Safety and Durability
Affidabilità e sicurezza

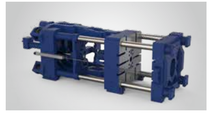
- Equipped with large-diameter circulating water cooling system for injection components, unaffected by high-temperature furnaces to extend service life
- Low-pressure mold clamping protection function to safeguard platens and molds
- Automatic central lubrication for stronger and more durable hinges
- Independent oil tank design (compatible with water-glycol), optimized flow channel design filters oil bubbles and precipitates particles
- Machine body adopts steel plate welding with stress relief treatment, ensuring stability without deformation

- Dotata di impianto di raffreddamento di grande portata, non influenzato dalle temperarature del forno, per garantire una temperatura ottimale dei componenti di iniezione
- La funzione salva stampo, a bassa pressione, protegge la ginocchera e lo stampo
- La lubrificazione centralizzata automatica dei componenti della ginocchiera garantisce durata e resistenza nel tempo
- Il serbatoio dell'olio indipendente (compatibile con acque glicole) e l'ottimizzazione dell'impianto idraulico, garantiscono il filtraggio delle bolle e dei sedimenti.
- Il basamento in acciaio, saldato e sottoposto a trattamenti termici, asscicura rigidita e impedisce le deformazioni

Reliable hot-work spare part
Parti di ricambio affidabili



Strong injection design
Sistema di iniezione ad alte prestazioni



Reliable mold platen ,strong hinge
Piani robusti e durevoli, ginocchiera ad alta resistenza

Reliable European and Japanese hydraulic valve
Componenti idraulici Europei e Giapponesi

Technical parameter
Specifiche tecniche

		HDZ30	HDZ50	HDZ88	HDZ130	HDZ168	HDZ200	HDZ280	HDZ400
Clamping force Forza di chiusura	kN	300	500	880	1300	1680	2000	2800	4000
Clamping stroke Corsa chiusura stampo	mm	180	220	270	350	380	395	505	450
Mold thickness (Min-Max) Spessore stampo (Min-Max)	mm	80-300	130-350	130-350	160-450	200-500	250-550	200-640	300-750
Platen size (Horizontal x Vertical) Dimensione piani (orizzontale x verticale)	mm	410×424	455×473.5	530×530	595×625	685×687.5	740×740	840×840	980×1005
Tie bar spacing (Horizontal x Vertical) Distanza tra le colonne (orizzontale x verticale)	mm	275×275	310×310	360×360	410×410	450×450	510×510	560×560	620×620
Injection force Forza iniezione	kN	45	60	88	100	110	120	160	200
Injection stroke Corsa iniezione	mm	120	130	130	140	160	165	180	230
Plunger tip diameter Diamentro pistone	mm	40	40/45	50/55	55/60	60/65	60/70	70/75	70/80/90
Casting pressure Pressione	MPa	35.7	35.6/29.5	40.7/33.6	42.1/35.3	38.9/33.1	42.4/31.2	41.6/36.2	51.9/39.8/31.5
Casting area Massima area stampabile	cm²	84	169/140	261/216	366/308	431/507	472/641	670/773	771/1005/1270
Injection position Posizione di iniezione	mm	0/-40	0/-50	0/-50	0/-65	0/-80	0/-100	0/-100	0/-125
Traverse stroke Corsa ancoraggio	Mm	160	190	210	210	210	240	190	340
Ejection force Forza estrattore	kN	34	45	55	73	73	100	120	195
Ejection stroke Corsa estrattore	mm	50	60	60	70	85	100	125	125
System working pressure Pressione circuito	MPa	16	16	16	16	16	16	16	16

Our company reserves the right to make any modifications to technical parameters without further notice.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche o miglioramenti alle specifiche sopra indicate senza preavviso.